

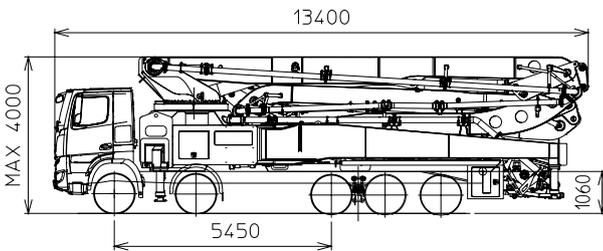
K60H

AUTOBETONPUMPE MIT VERTEILERMAST

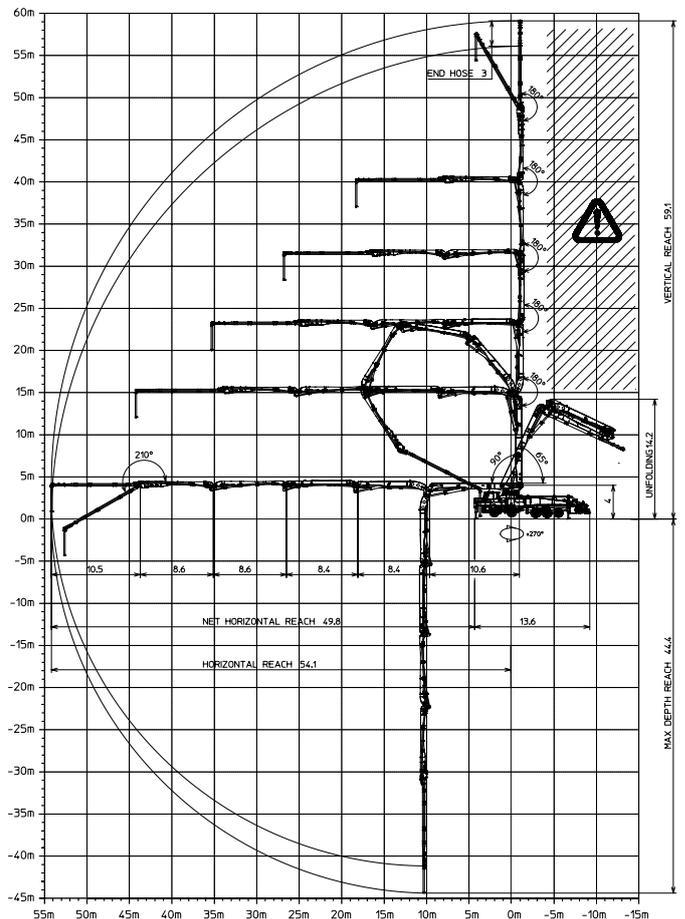
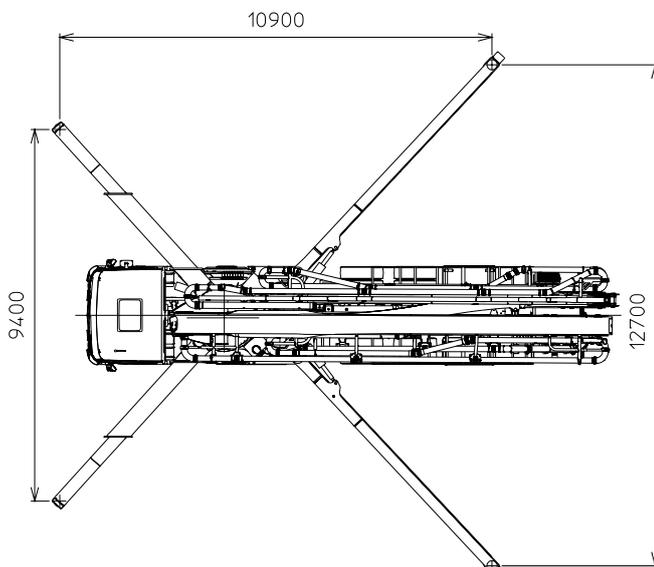
Verteilermast	B6RRZ 60/55
Fördereinheit	HP1808ECX
Antrieb	Nebenantrieb
Fahrgestell	4-5 Achsen



Abmessungen



Abweichungen je nach Fahrgestell möglich



K60H

Haupteigenschaften

- Verteilermast 60/55, 6-teilig, Förderrohrleitung 125 mm, „RRZ“-Faltung
- 4.,5.,6. Mastelement aus leichtem und widerstandsfähigem CIFA CARBOTECH Verbundwerkstoff realisiert. 1.,2. und 3. Mastelement aus hochfestem Stahl realisiert
- Montage auf 4-5-Achsen-Fahrgestell
- Vollhydraulische Stützbeinsteuerung auf beiden Seiten der Maschine
- Teleskopische ausschwenkbare Abstützungen vorne und ausschwenkbare Abstützungen hinten
- „Load Sensing“-Proportionalsteuerung des Verteilermastes
- Betonfördermengenregler
- Sicherheitsvorrichtung bei Öffnung der Betonentladeklappe und des Trichtergritters
- HP Fördereinheit mit geschlossenem Kreislauf und Flussinversion: hohe Leistungen, hoher Druck und Fördermenge, große Zuverlässigkeit und vereinfachte Wartung; 10" S Ventil

Standardausstattung

- 2 Proportionalfunkfernsteuerungen mit zwei Geschwindigkeiten der Armbewegung, Tuner zur automatischen Frequenzsuche, Hebelschalter mit 8 Positionen und Fördermengenregler. 20 m Kabel
- Elektrischer Rüttler auf Gitterrost, mit Funkfernsteuerung
- Zentralisiertes Schmiersystem für Fördereinheit
- Abstützplatten aus Hartkunststoff mit Gehäuse
- Rundumleuchte zur Beleuchtung von Trichter und Stabilisierungsareal
- Wasserwaage zur Stabilisierungskontrolle
- Zubehör zum Reinigen und Waschen
- Doppelwandige Förderleitungen aus verschleißfestem Stahl - CIFA Long Life Leitungen
- Verschleißring und Verschleißbrille mit Hartauftragschweißung für erhöhte Standzeiten
- Mitteldruckwasserpumpe (50l/50bar)
- Trichterabdeckung aus harzglas

Maschinen Management

- **Smartr@nic** Maschinenmanagementsystem mit LCD-Display:
 - Maschinendiagnosesystem
 - integrierte Stabilitätskontrolle und Datenlogger
 - capsense steuereinheit auf der maschinen rückseite

Sonderausstattung

- Hochdruckwasserpumpe (28l/120bar)
- Kompressor
- Automatische Fettzentralschmierung am Mast
- Luftleitung Verteilermast
- Nothilfsmotor - unabhängig - für Mischer, Verteilermast, Wasserpumpe und Fördereinheit
- Betonverschlussventil
- Videokamera hinten zur besseren Lenkung

AUTOBETONPUMPE MIT VERTEILERMAST

Verteilermast	B6RRZ 60/55
Fördereinheit	HP1808ECX
Antrieb	Nebenantrieb
Fahrgestell	4-5 Achsen

Technische Daten der Fördereinheit

Modell	HP1808ECX	
Max. theor. Fördermenge	<i>m³/h</i>	180
Max. Betonförderdruck	<i>bar</i>	83
Max. Hubzahl pro Minute	<i>nr.</i>	27
Förderzylinder (Durchmesser x Hub)	<i>mm</i>	260x2100
Trichterkapazität	<i>l</i>	600
Ölkreislauf		geschlossen

Technische Daten Verteilermast

Typ	B6RRZ 60/55	
Förderleitungsdurchmesser	<i>mm</i>	125
Max. vertikale Reichhöhe	<i>m</i>	59,1
Max. horizontale Reichweite (von Drehachsenmittelpunkt)	<i>m</i>	54,1
Nettoreichweite	<i>m</i>	49,8
Min. Höhe zum Ausfallen		14,2
Anzahl der Mastelemente		6
Öffnungswinkel 1. Mastelement		90°
Öffnungswinkel 2., 3., 4.,5. Mastelementes		180°
Öffnungswinkel 6. Mastelement		210°
Drehturn		± 270°
Endschlauchlänge	<i>m</i>	3

Technische Änderungen vorbehalten

